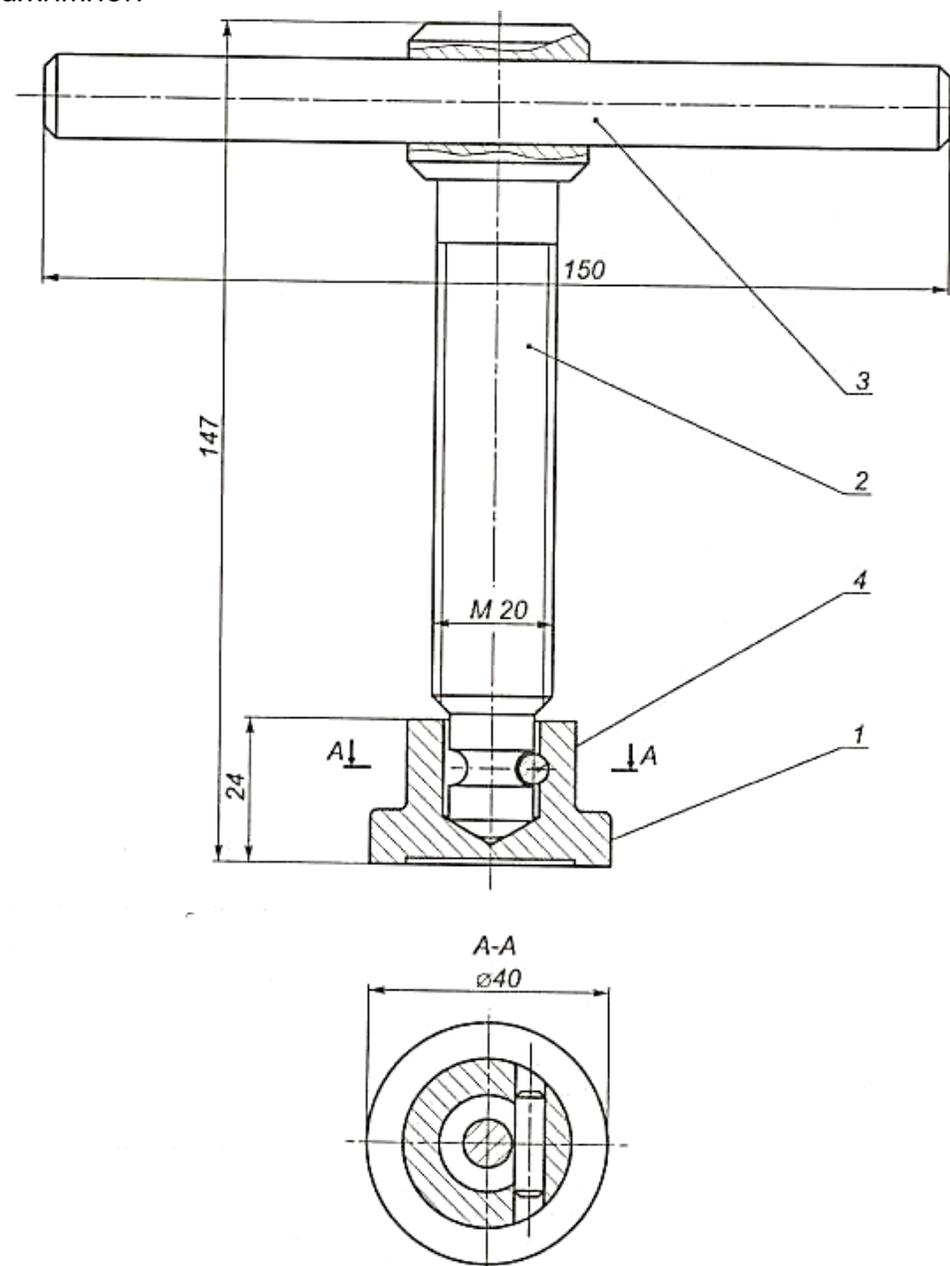
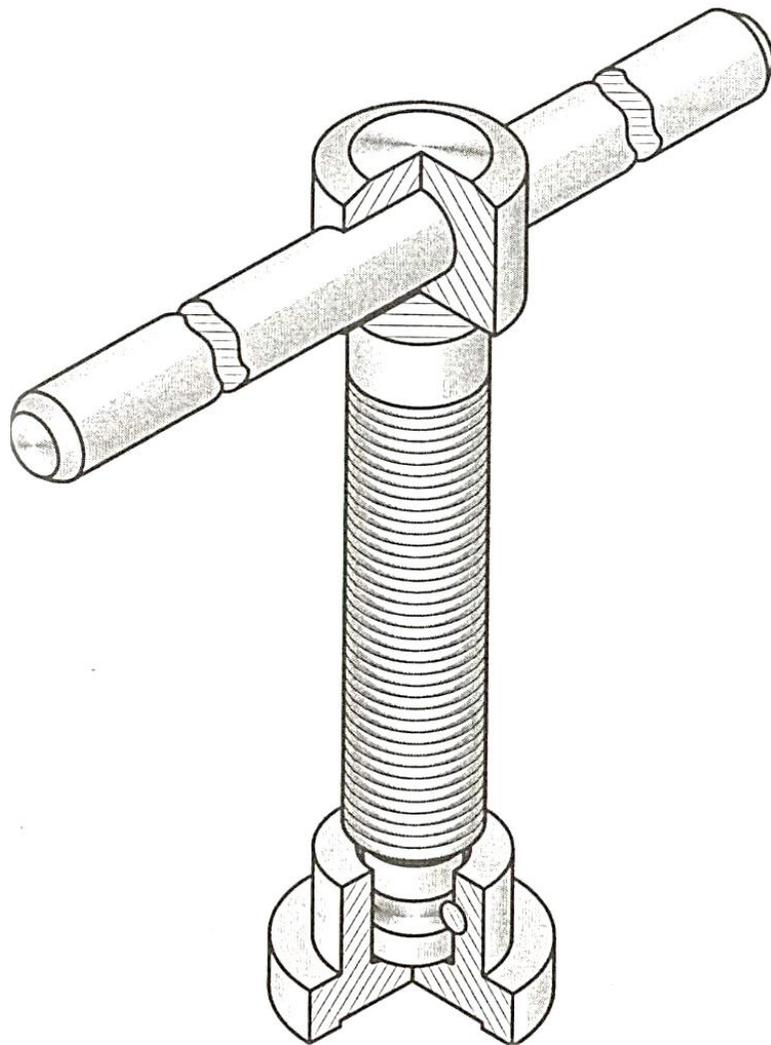


## 1. Винт нажимной

Винт пахотной с неподвижной ручкой - приспособление для сжатия или затягивания деталей при их соединении.

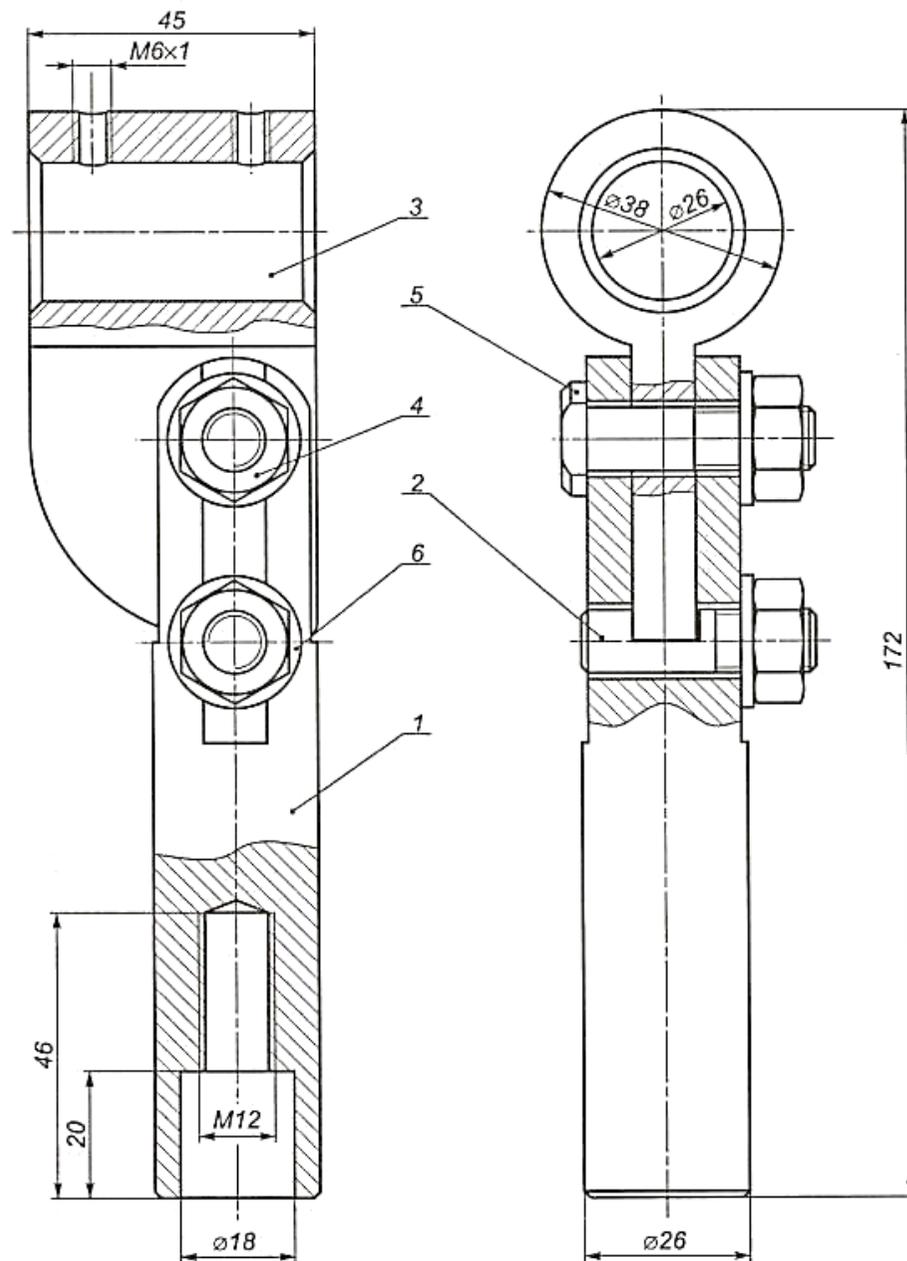
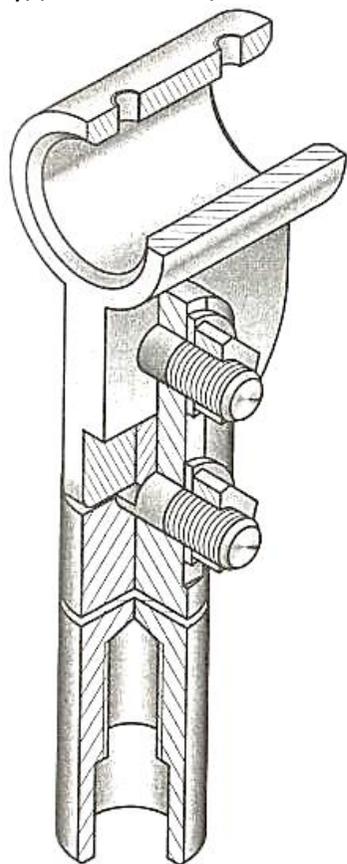
В головку винта (2) запрессована рукоятка (3). После того, как тело винта будет навинчено на одну из деталей, с другой его стороны с помощью штифта (4) подсоединяется пята (1).



## 2. Державка сварочная поворотная

Приспособление для закрепления электрода при электросварке и при подводе к нему тока.

Приведенная на чертеже державка предназначена для сварочных работ в труднодоступных и неудобных местах. Электрод закрепляется в державке (3) двумя крепежными винтами, которые входят в два верхних отверстия с резьбой. В случае необходимости державка может быть повернута относительно рукоятки (1) вокруг болта (5), служащего осью, до нужного положения и закреплена зажимом (2), в поперечный паз которого входит нижний конец державки. Рукоятка сварочной державки может быть по желанию удлинена специальным удлинителем.

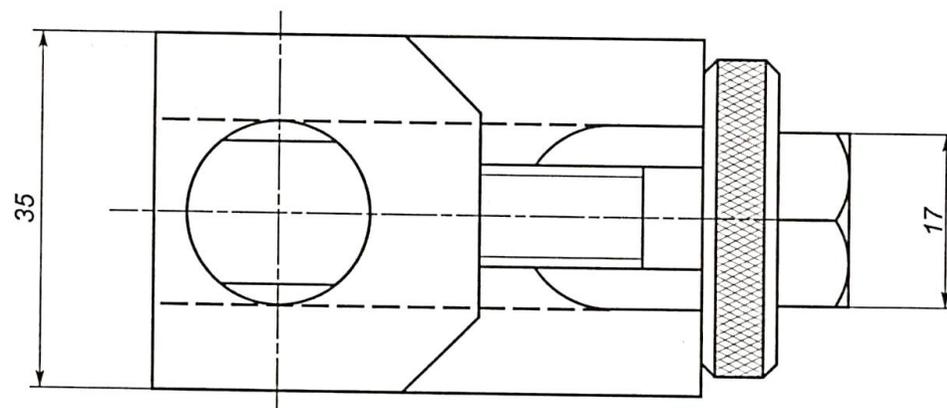
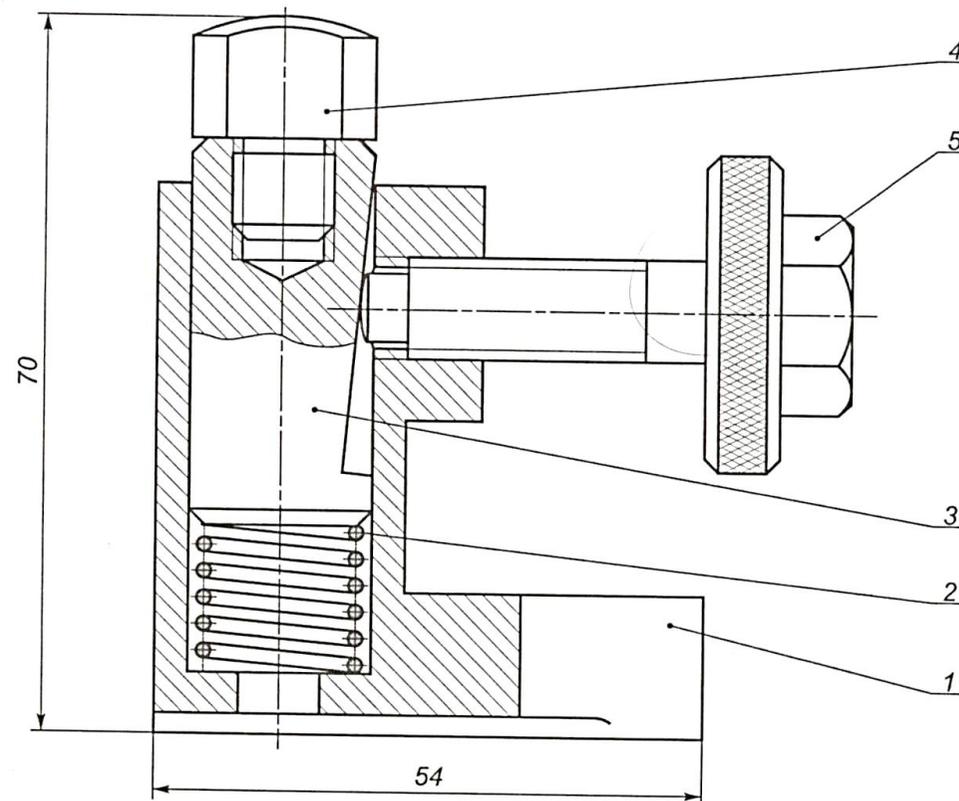
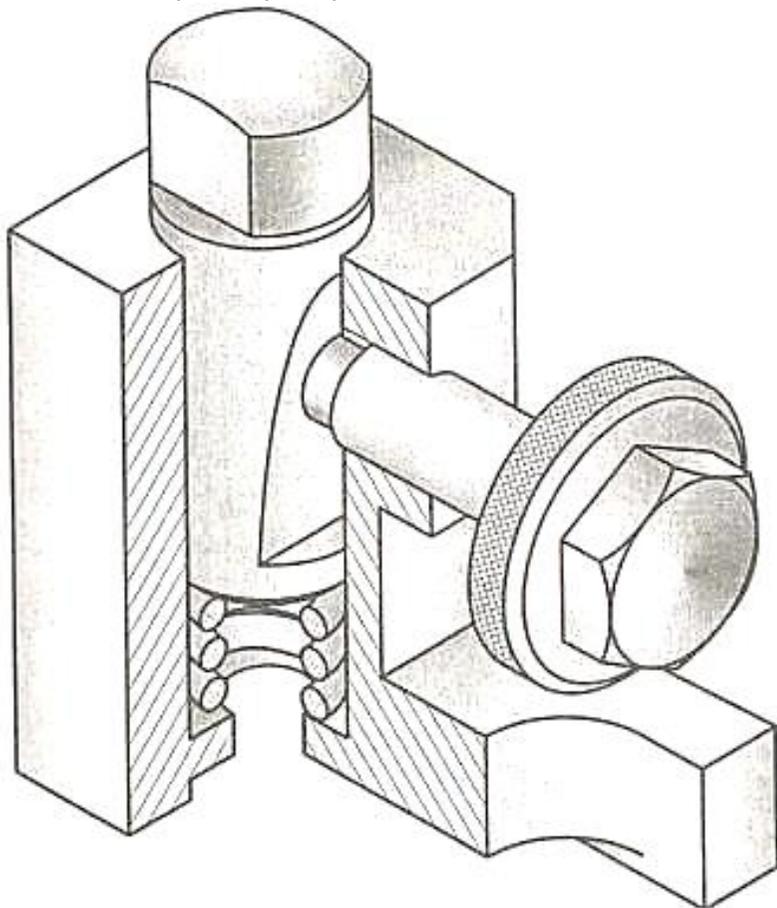


### 3. Опора самоустанавливающаяся

Опора самоустанавливающаяся - устройство, применяемое в некоторых сборочных операциях.

На свободно выдвинутый вверх штырь опорный опирается конец установленной балансирующей детали. Своим весом штырь (4), соединенный с плунжером (3) на резьбе, опускается, сжимая находящуюся под ним пружину (2).

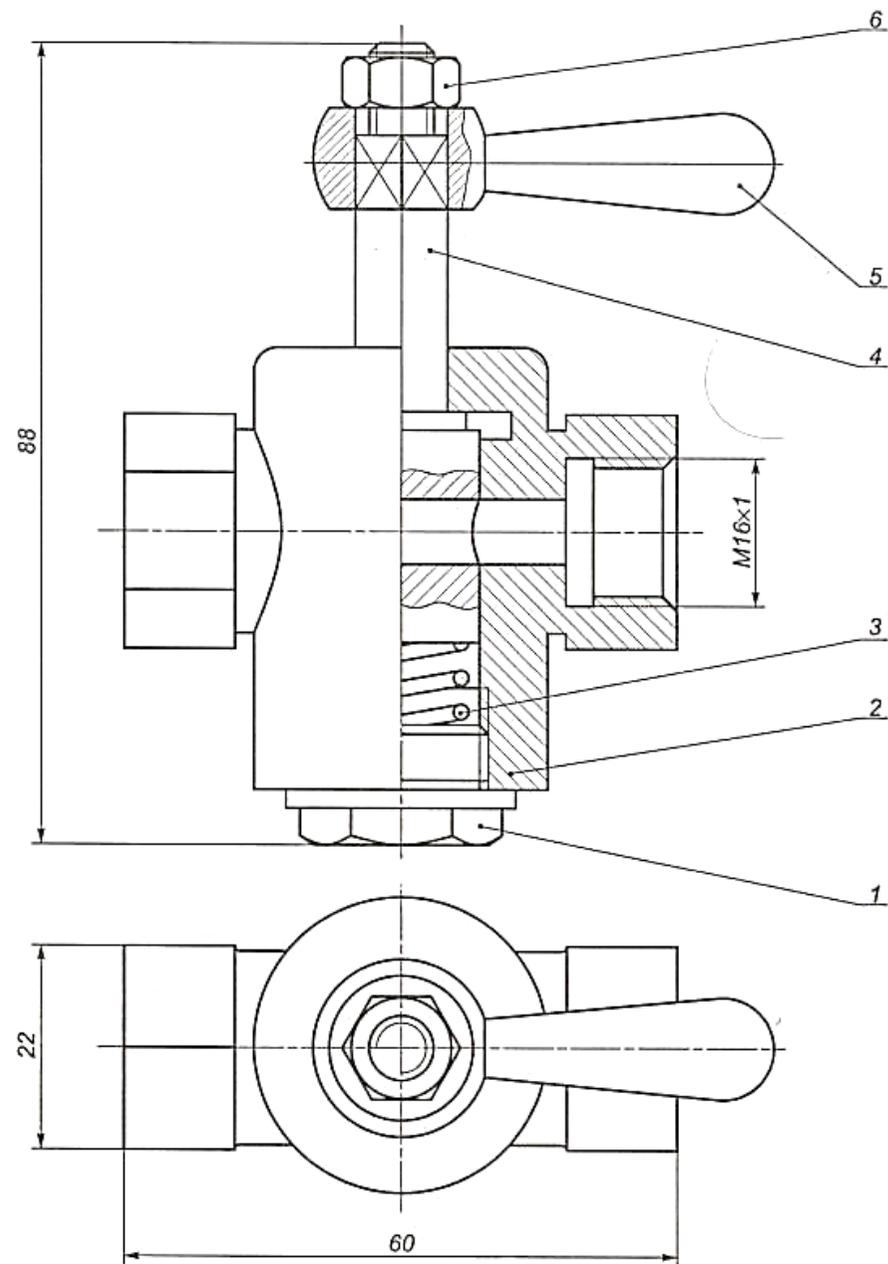
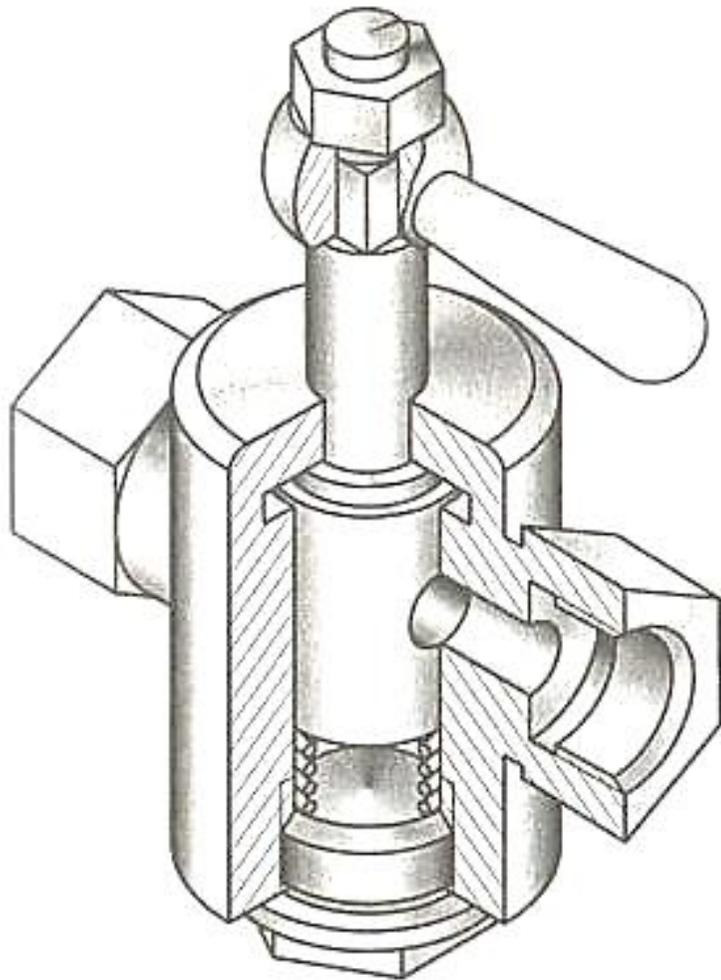
Нужное положение детали фиксируется винтом упорным (5), вворачиваемым в корпус (1). Для этого упорный конец винта упирается в плоский наклонный срез плунжера.



#### 4. Кран цилиндрический

Кран - арматурное устройство для полного или частичного перекрытия трубопровода.

В корпус крана (2) вставлена притертая цилиндрическая пробка (4), отверстие которой должно совпасть с отверстием в корпусе для полного открытия крана. Снизу в пробку упирается пружина (3), удерживаемая заглушкой (1). Сверху на шток пробки надета рукоятка (5) с гайкой (6), к резьбовым отверстиям устройства с обеих сторон подсоединяются трубы.



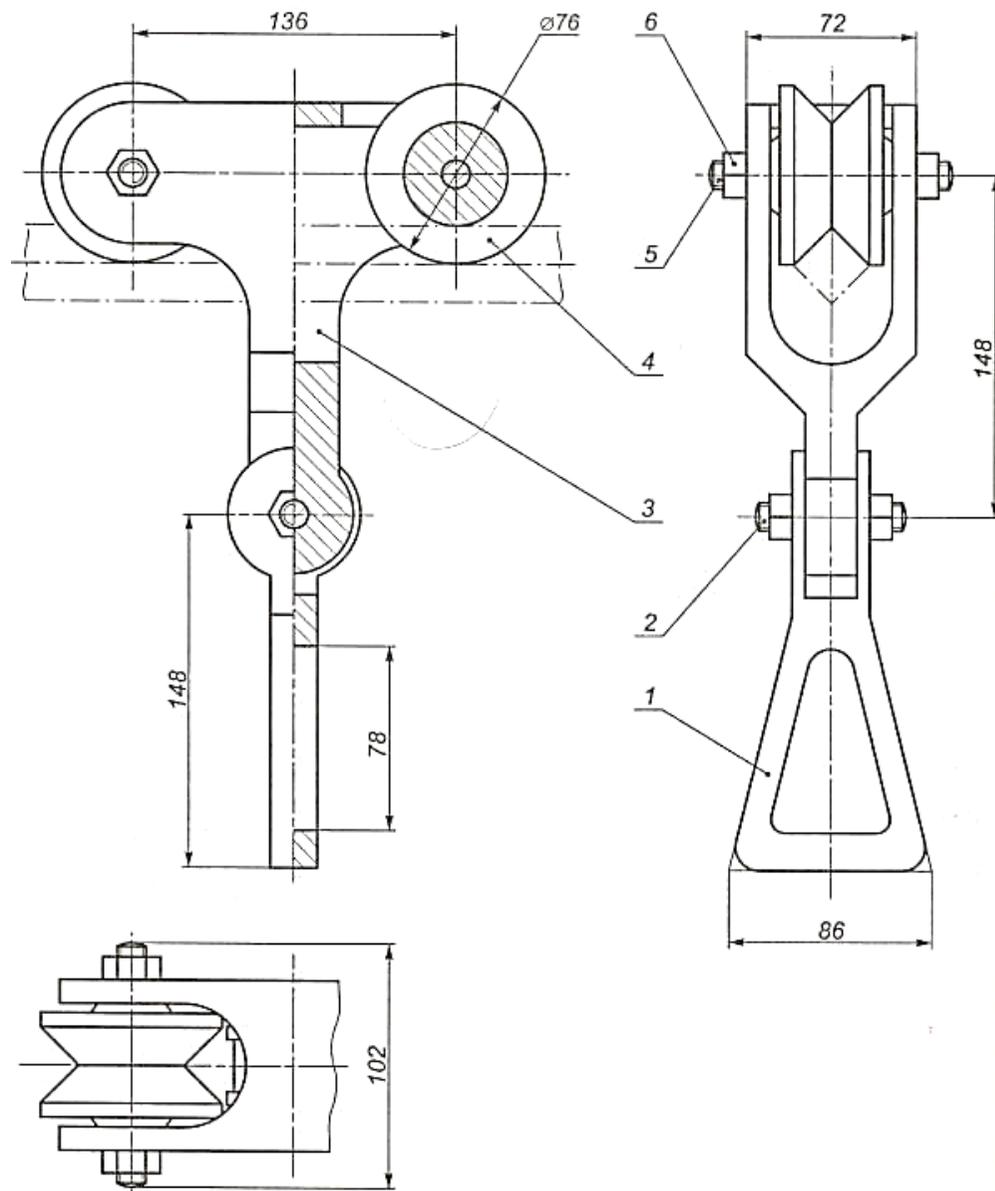
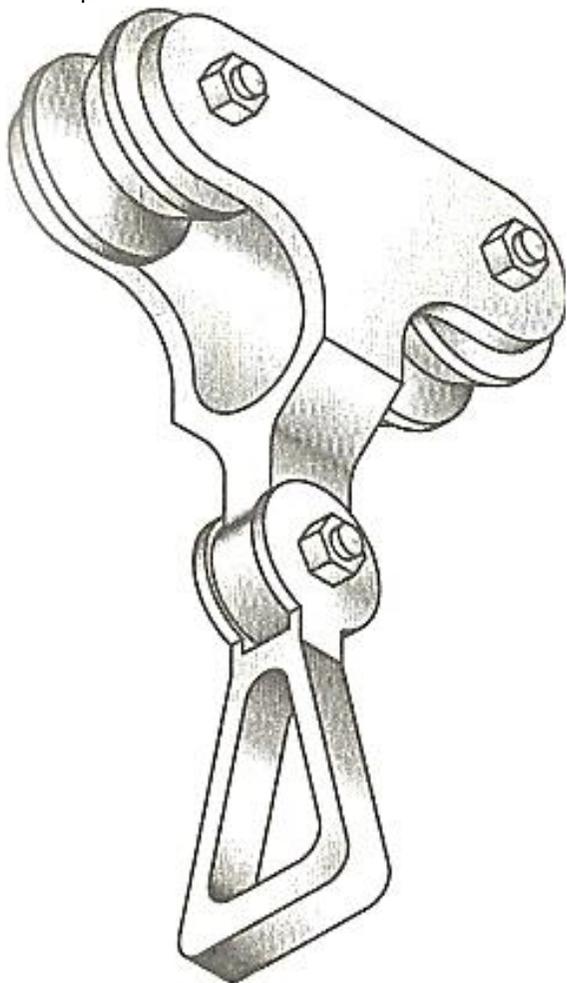


## 6. Каретка

Каретка или тележка - грузонесущее устройство.

Перемещается каретка на роликах (4) по гибкому жесткому несущему органу, подвешенному на мачтах, опорах, эстакадах, либо к фермам цеховых перекрытий.

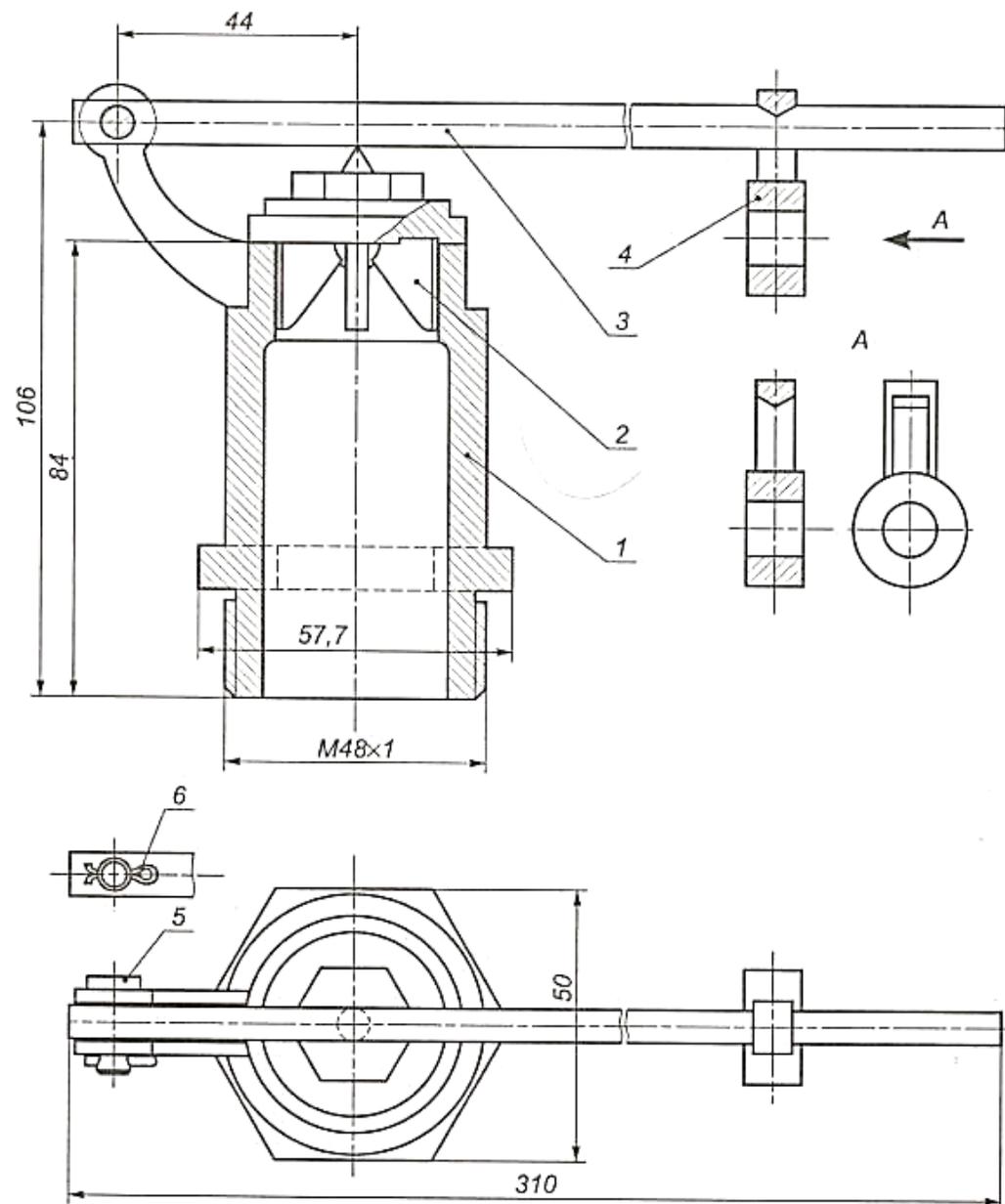
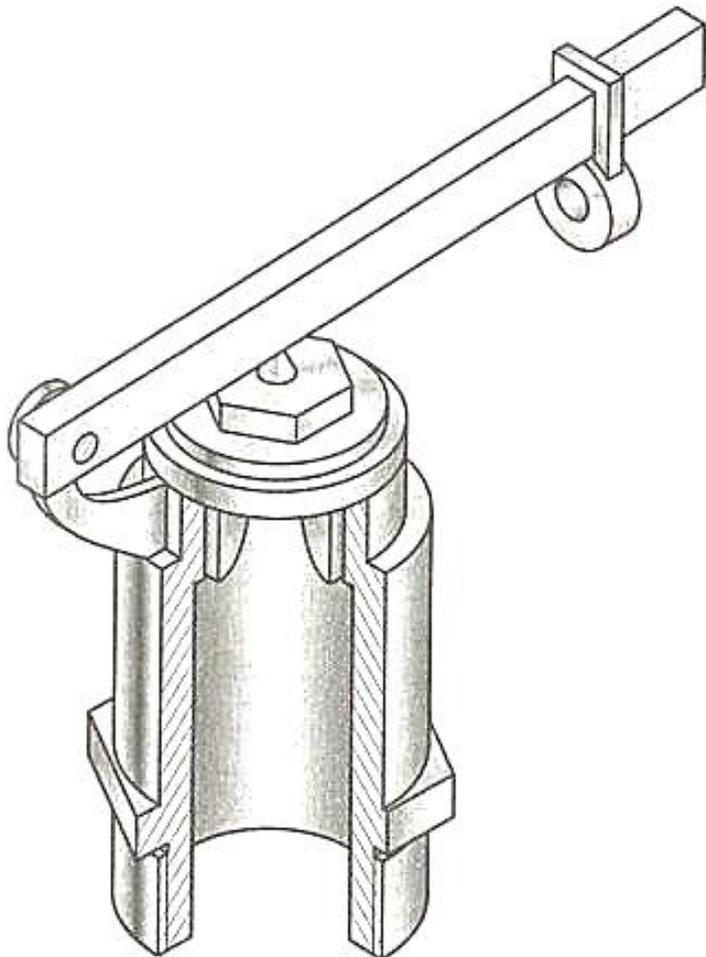
Внизу к скобе (1) подвешивается груз, транспортируемый, например, по цеху или из цеха в цех.



## 7. Клапан предохранительный

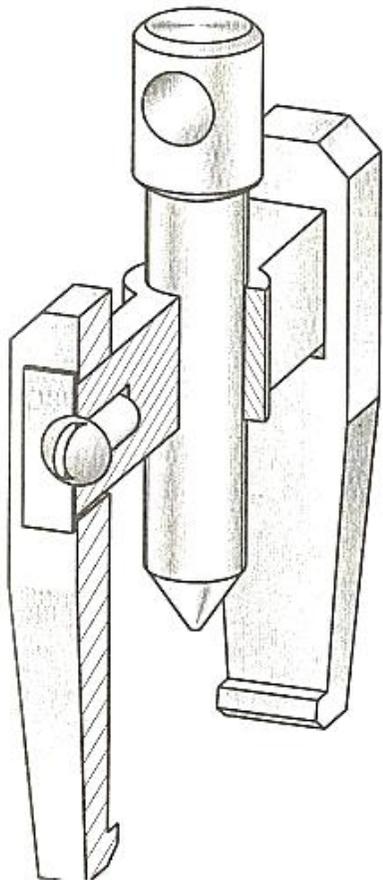
Автоматический клапан, открывающийся при возрастании давления выше установленного предела.

Предохранительные клапаны ставят на сосудах, имеющих внутреннее давление, например, в паровых котлах, резервуарах для сжатого воздуха, гидравлических установках и пр. Максимально допустимое давление устанавливается перемещением груза (4) по рычагу (3), давящему на клапан (2).

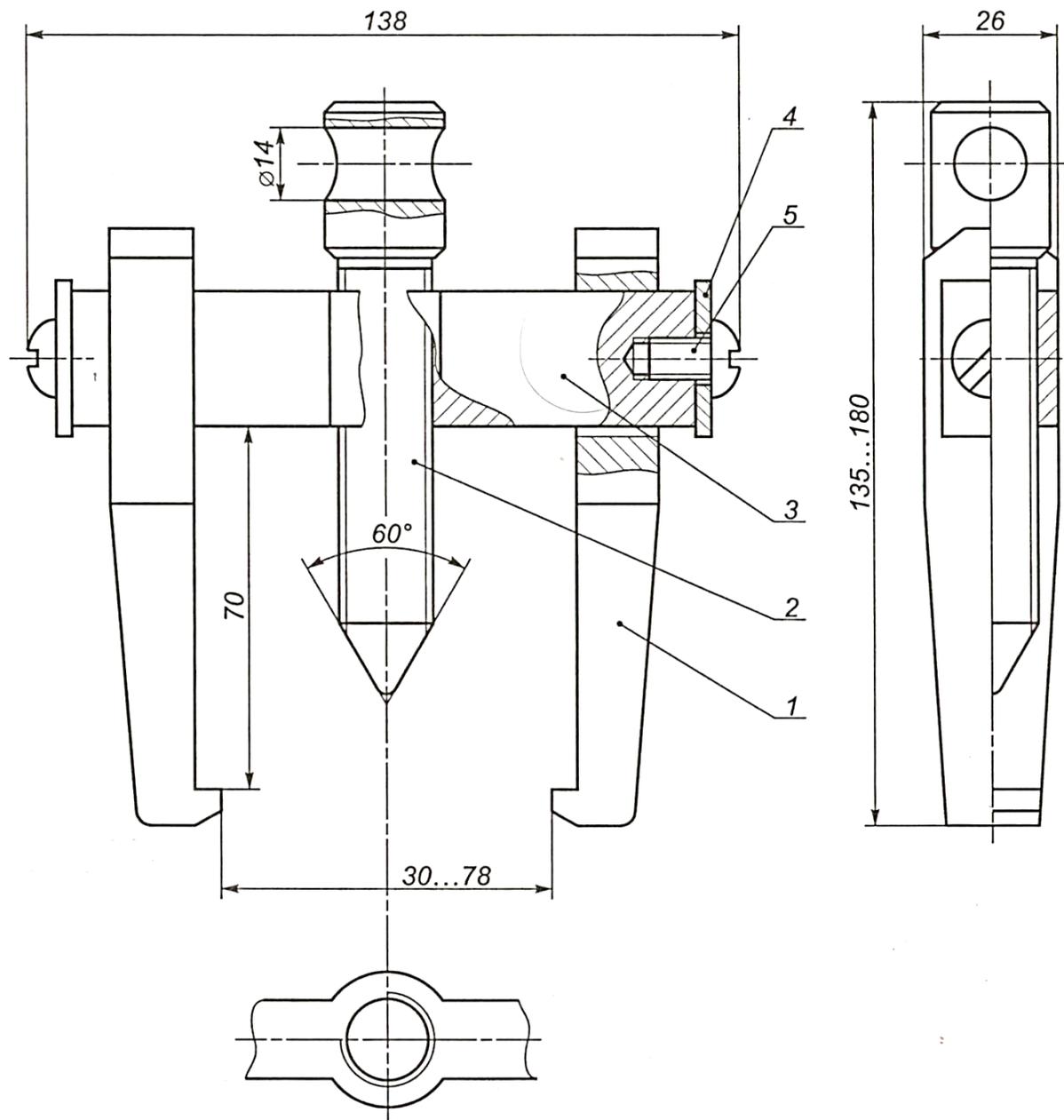


Приспособление для съёмки шкивов, шестерен, подшипников качения и других деталей с неподвижными поводками.

На коромысло (3) надеты захваты (1), на которые в свою очередь опирается демонтируемый узел. Винт (2), в верхнее отверстие которого вставляется рычаг, снимает (выдавливает) деталь со шкива подшипника. По бокам к коромыслу винтами (5) прикреплены пластинки-предохранители (4) свободно сидящих захватов.

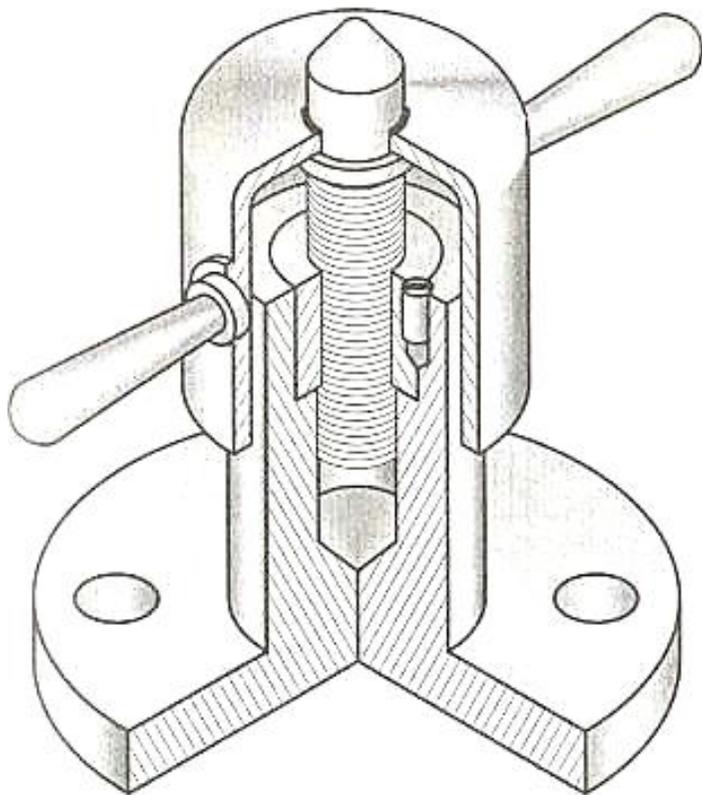


## 8. Съёмник

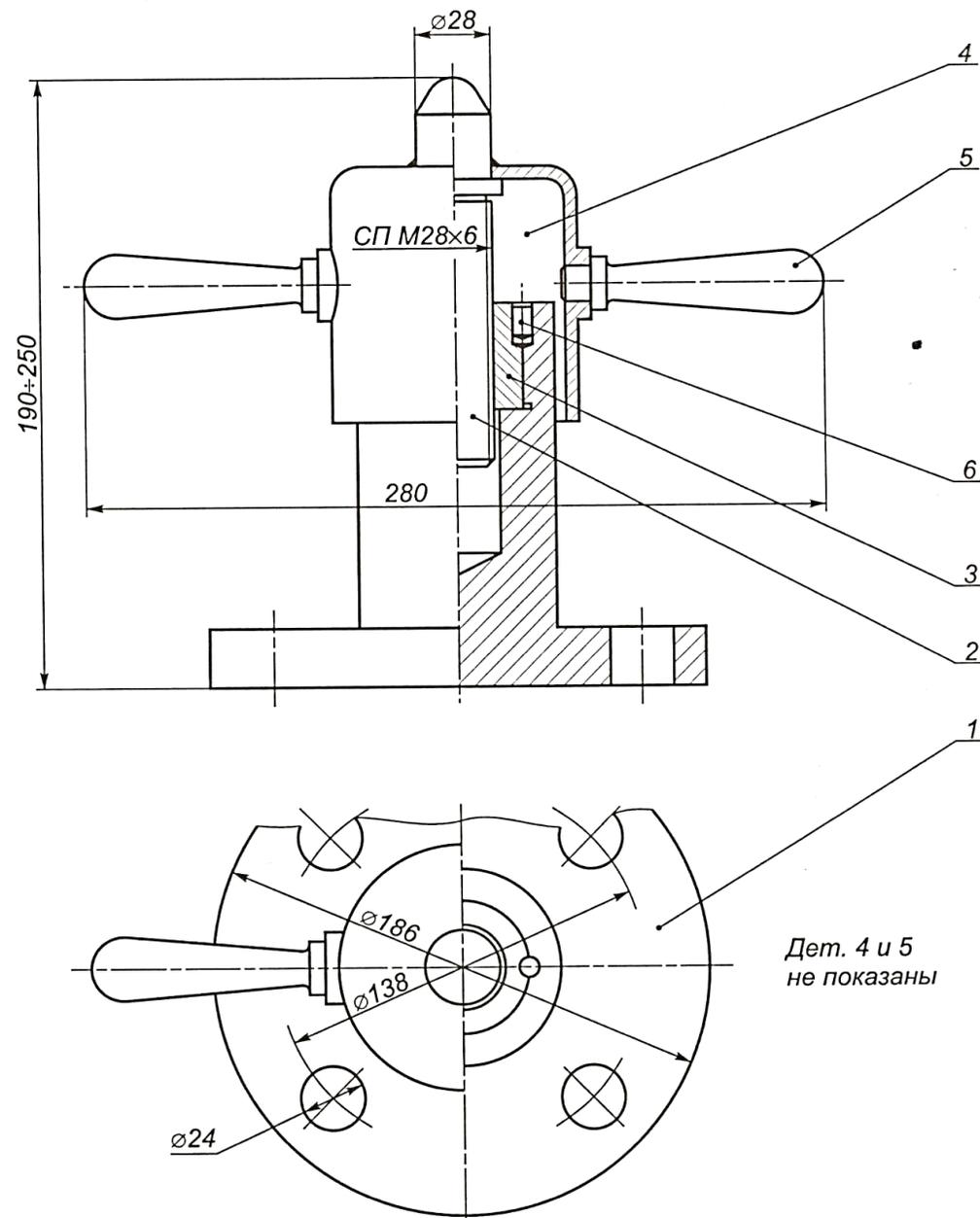


Переносной механизм для подъема на небольшую высоту опирающихся на него грузов.

На чертеже изображен ручной винтовой домкрат, который применяется при монтаже машиностроительных узлов. В отверстие верхней части корпуса (1) запрессована гайка (3), скрепленная для большей прочности соединения с корпусом шрифтом (6). В гайку входит подъемный винт (2), на головку которого опирается груз. Для предохранения резьбы от порчи и пыли к верхней части винта приваривается колпак (4), имеющий для регулировки домкрата две рукоятки (5), запрессованные в отверстия цилиндра.



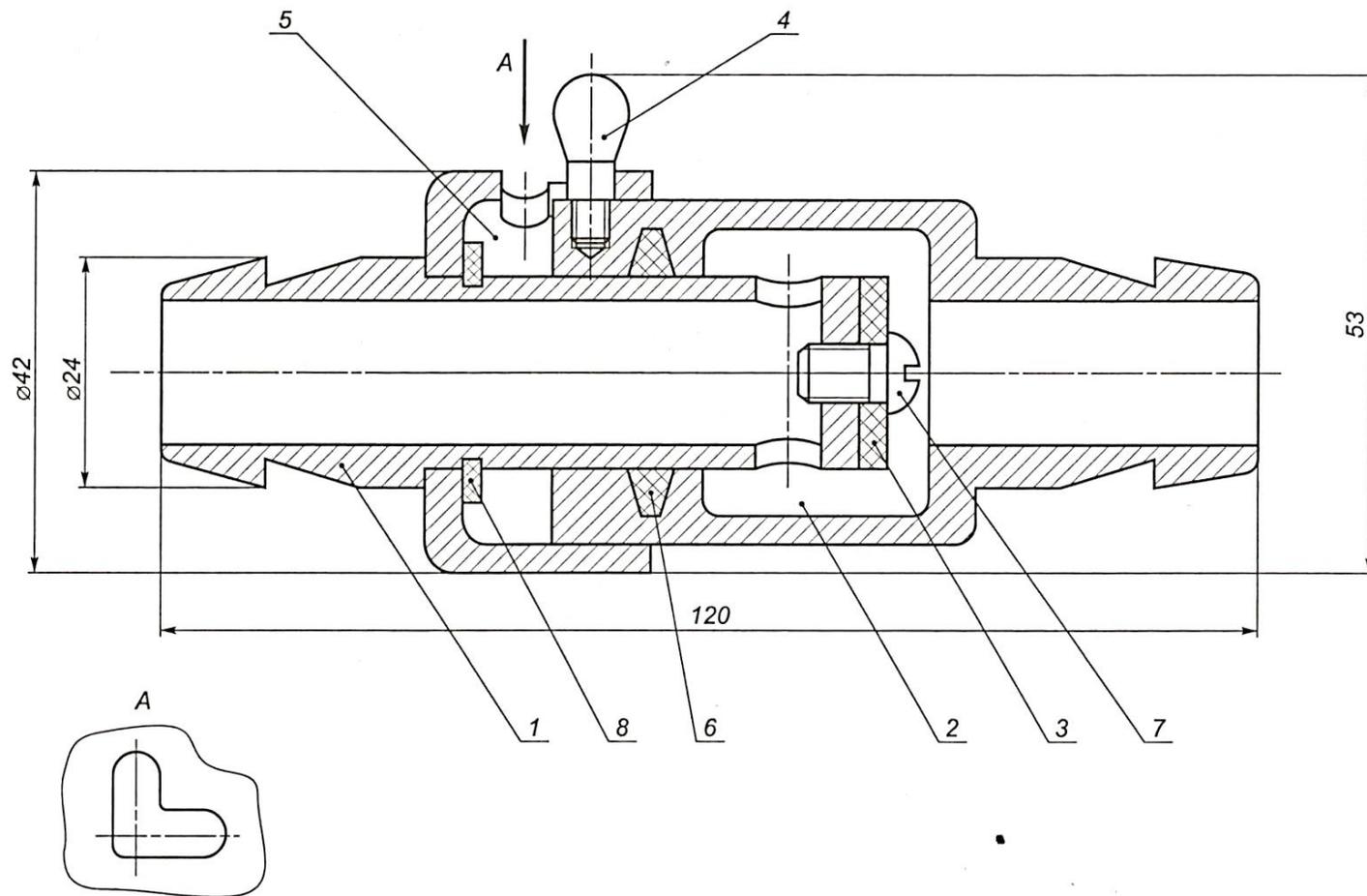
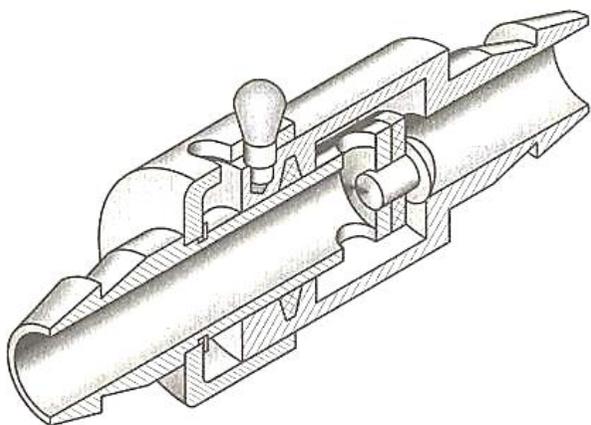
## 9. Домкрат



## 10. Кран запорный

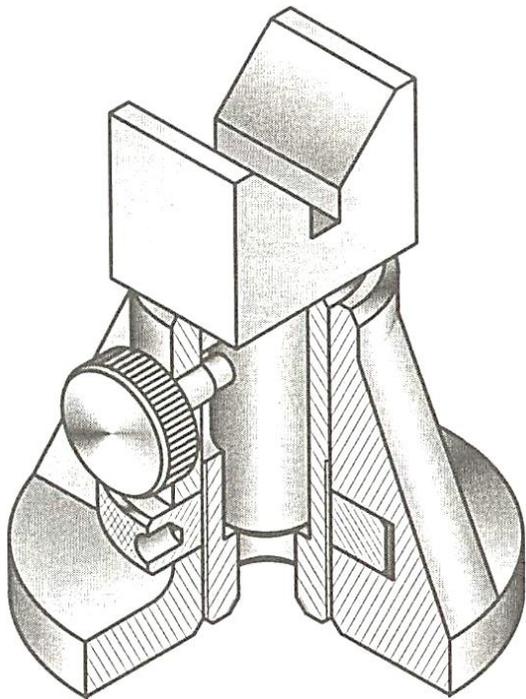
Кран -- арматурное устройство для полного или частичного перекрытия трубопровода.

Втулка (1) и корпус (2), имеющие на концах ниппели для надевания шлангов, соединены между собой помощи наружной чашки кольцевой (5) со сквозным, профрезерованным вдоль оси крана, пазом. В паз входит ручка (4), которая закреплена на корпусе (2) резьбой. При необходимости быстро закрыть кран ручка с корпусом отводится внутрь чашки (5), при этом уплотнительное кольцо (3) на втулке (1) перекрывает проходное отверстие в корпусе (2). Втулка соединена с чашкой пружинным кольцом (8). Герметичность соединения обеспечивается манжетой.

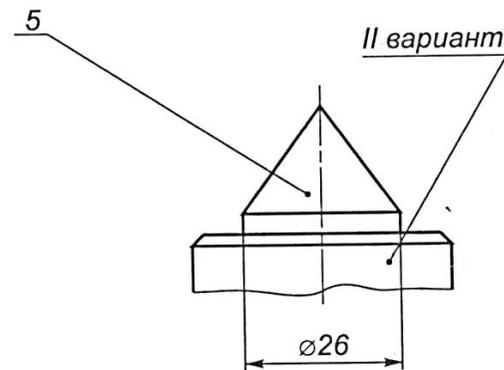
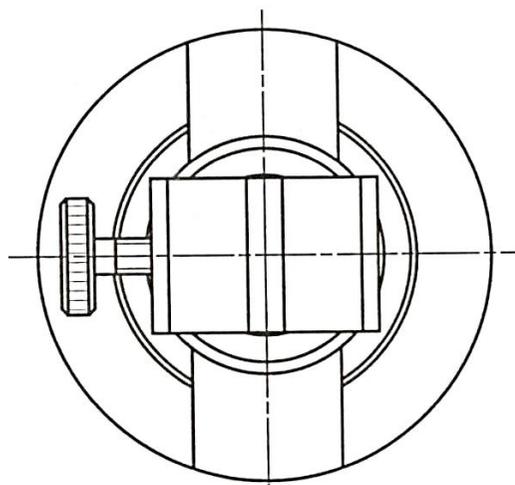
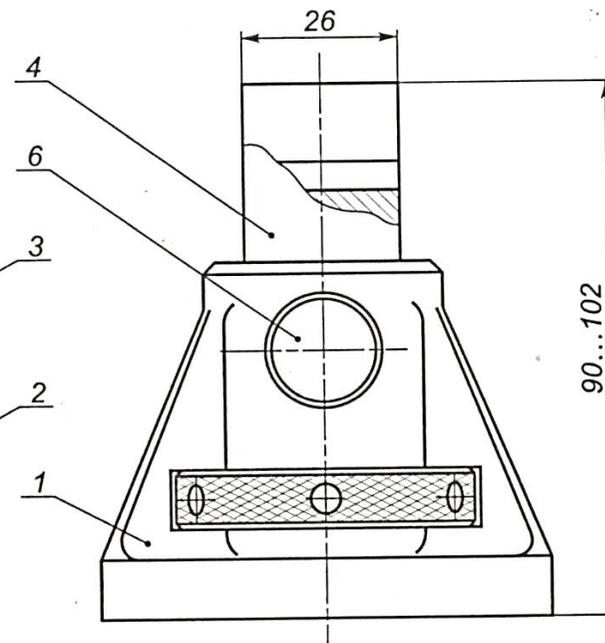
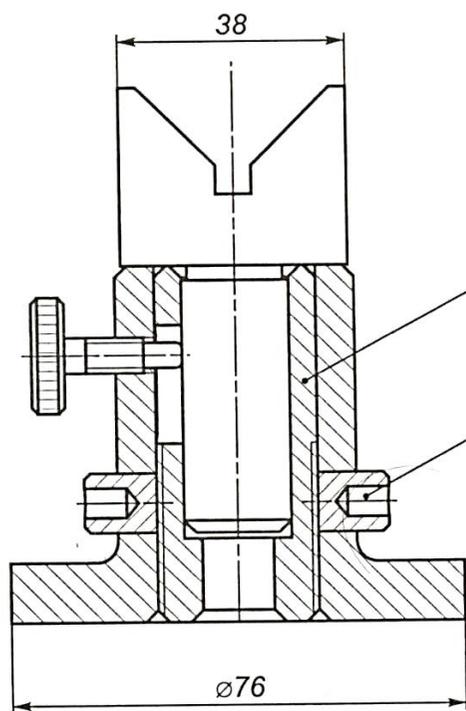


Домкрат - механизм для подъема грузов на небольшую высоту. Приведенный домкрат предназначен для мелких сборочных операций.

Корпус (1) домкрата широким основанием устанавливается по месту сборки. В корпус, в его поперечный паз, входит гайка специальная (2), которая при вращении поднимает (или опускает) и втулку резьбовую (3). Втулка имеет боковую продольную прорезь, куда входит своим концом винт стопорный (6). Благодаря этому винту втулка может совершать только движения вниз-вверх. Во и втулку резьбовую вставляют призму (4) или центр (5) в зависимости от необходимости, которые служат опорой для груза.



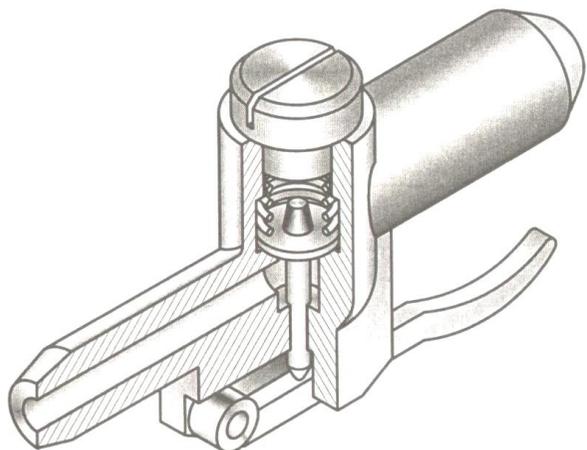
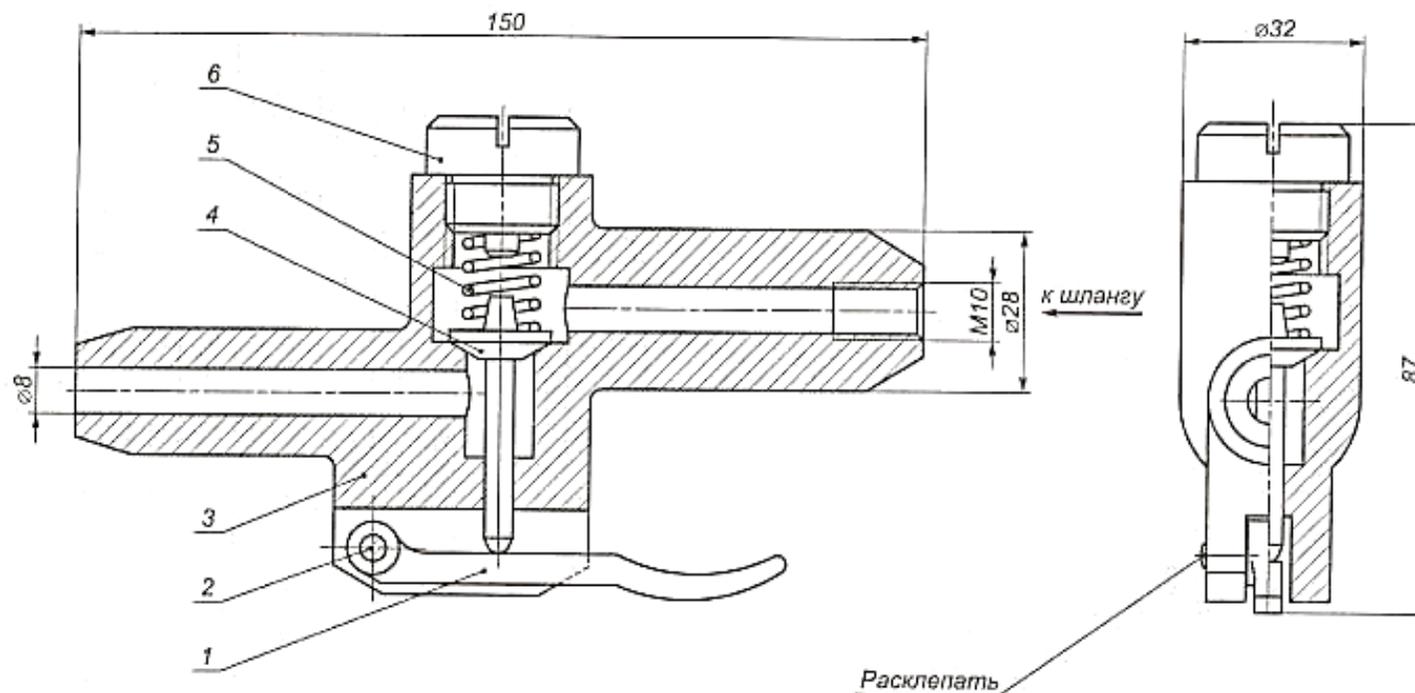
11. Домкратик



## 12. Наконечник для шланга

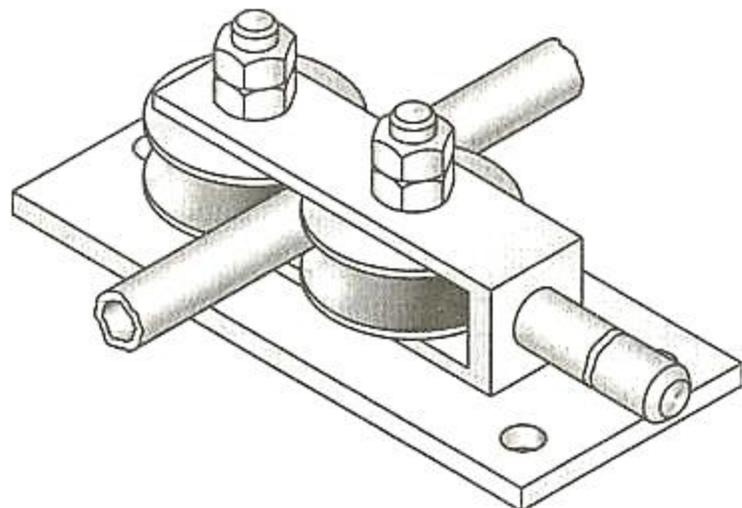
Приспособление для обдувания сжатым воздухом, промывки и очистки от посторонних частиц, масла, следов охлаждающей жидкости и антикоррозионных покрытий деталей, поступающих на сборку.

С одной стороны, на корпус (3) надевается шланг воздухопровода компрессорной установки. Подача сжатого воздуха через корпус регулируется клапаном (4), который поджимается сверху пружиной (5) и плотно перекрывает проходное отверстие. Чтобы открыть подачу сжатого воздуха, нужно рукояткой (1), сидящей на оси (2), поднять клапан. Пружина, опирающаяся на навинченный на корпус винт (6), возвращает клапан в первоначальное положение и предохраняет сжатый воздух от случайной утечки.

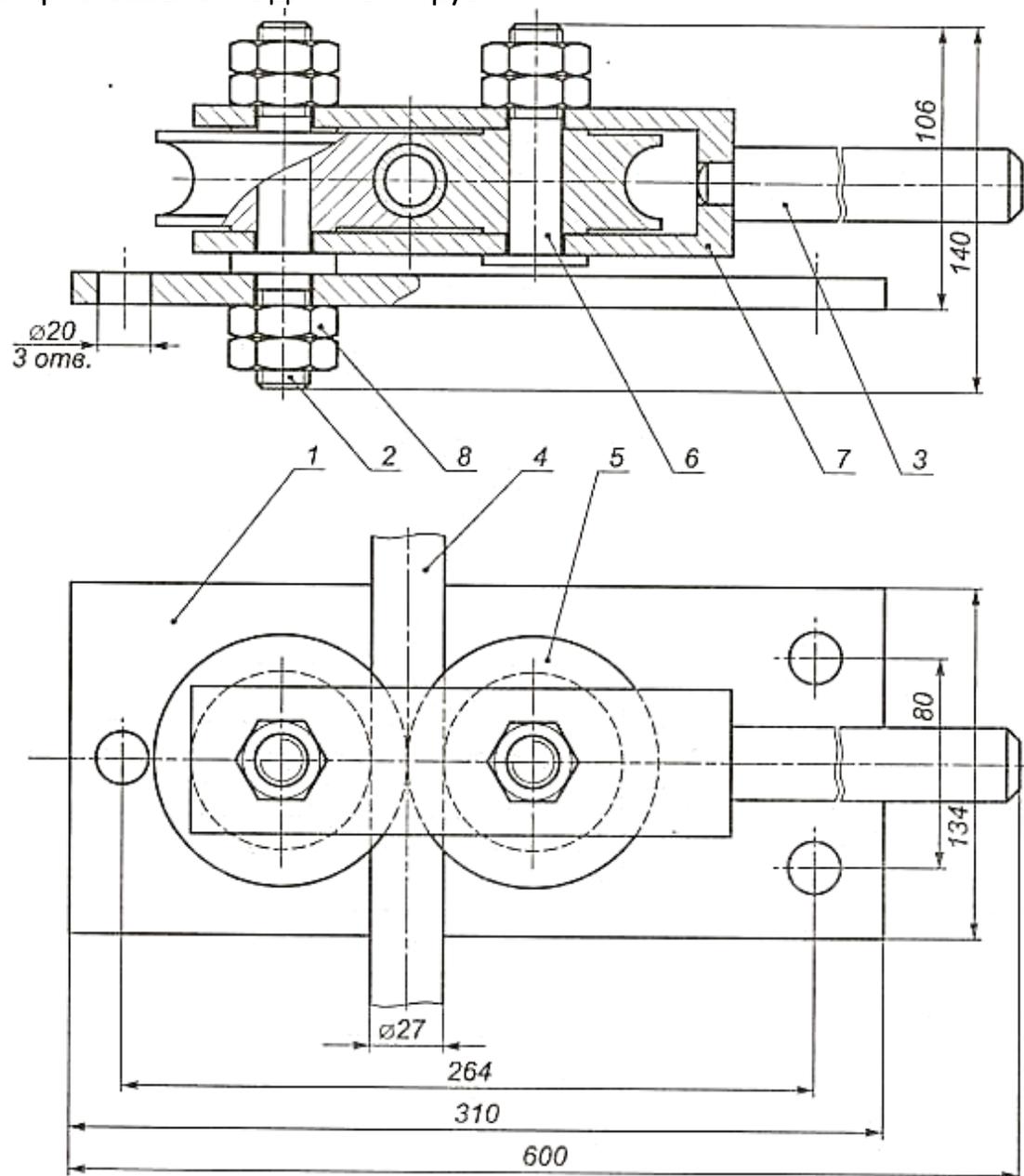


Роликовое приспособление для ручных гибки труб определенного размера при монтаже машин и механизмов.

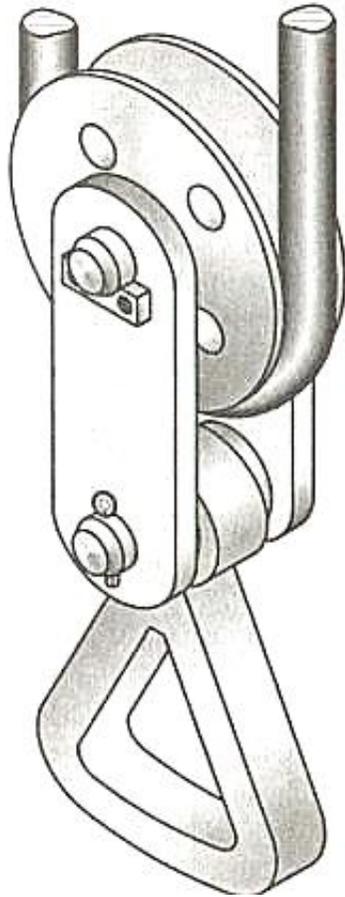
После закрепления плиты (1) на фундаменте между роликами (5) протягивается труба (4), один конец которой зажимается неподвижно. Ролики - гибочный на штыре (2) и обкатывающий на оси (6) - укреплены в вилке (7) с помощью гаек (8). Причем штырь имеет еще неподвижное соединение с плитой. Двигая рукоятку (3), запрессованную в вилку, в сторону, противоположную зажиму трубы, будем изгибать трубу до нужного положения.



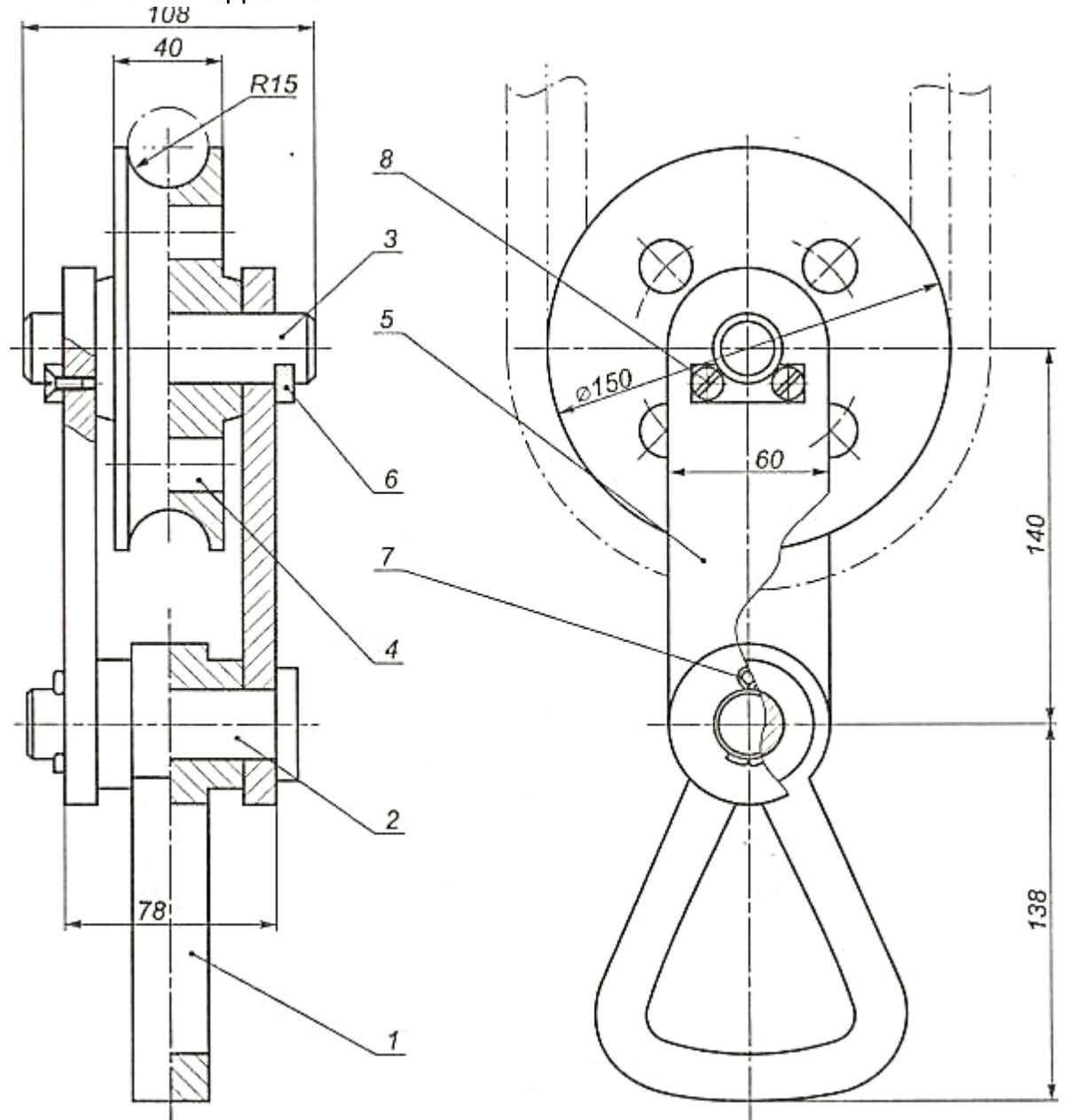
### 13. Приспособление для гибки труб



Грузоподъемное устройство, состоящее из скобы (1) (или крюка), к которому подвешивается груз, и вращающегося на оси ролика, на ободке которого имеется желобок (ручей) для каната или цепи. Вращаясь вокруг собственной оси, блок перемещается в пространстве поступательно вместе с грузом. Чтобы с блоком (4) не вращалась ось (3), в прорези на оси вставлены планки (6), закрепленные на серьгах (5) винтами (8).



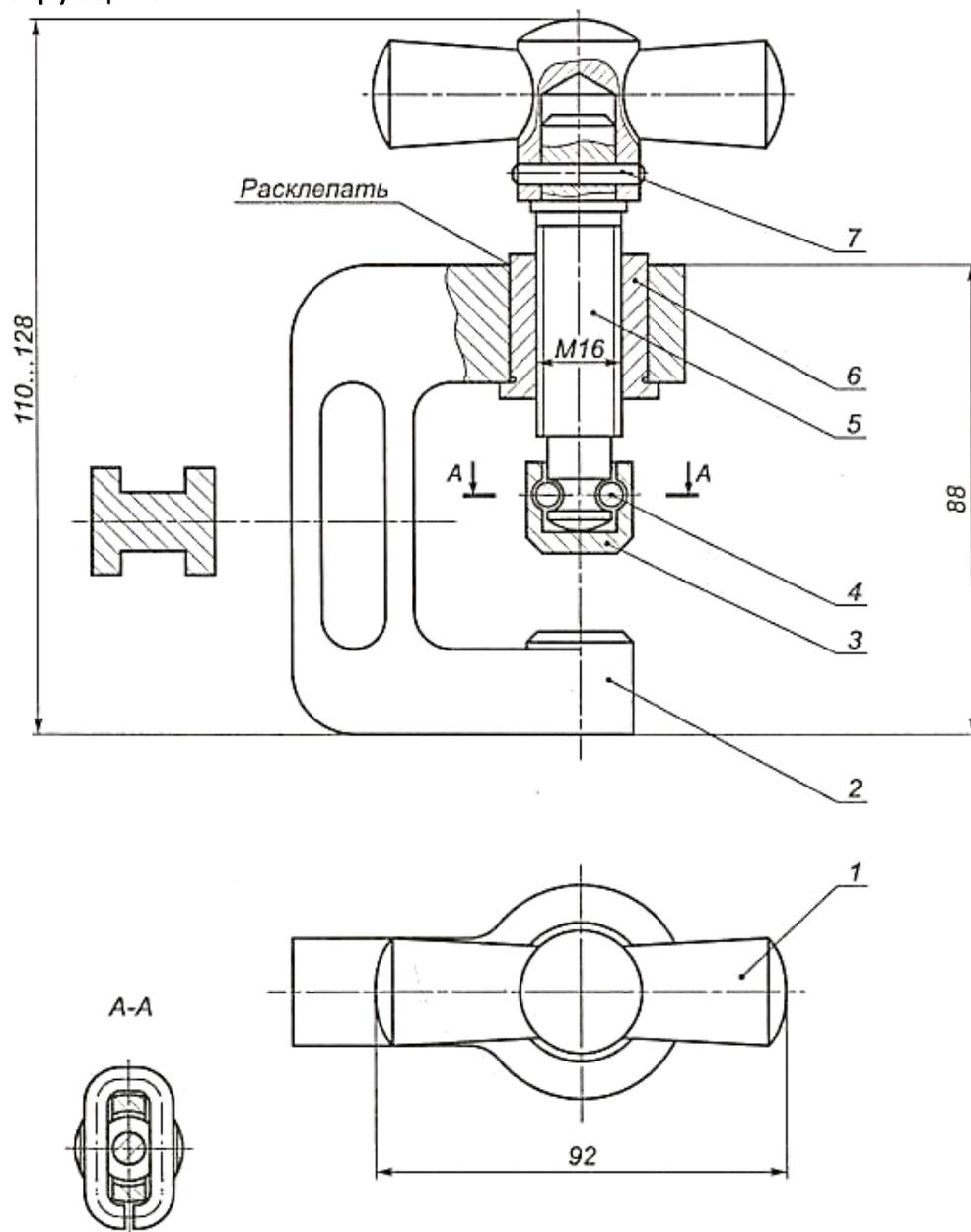
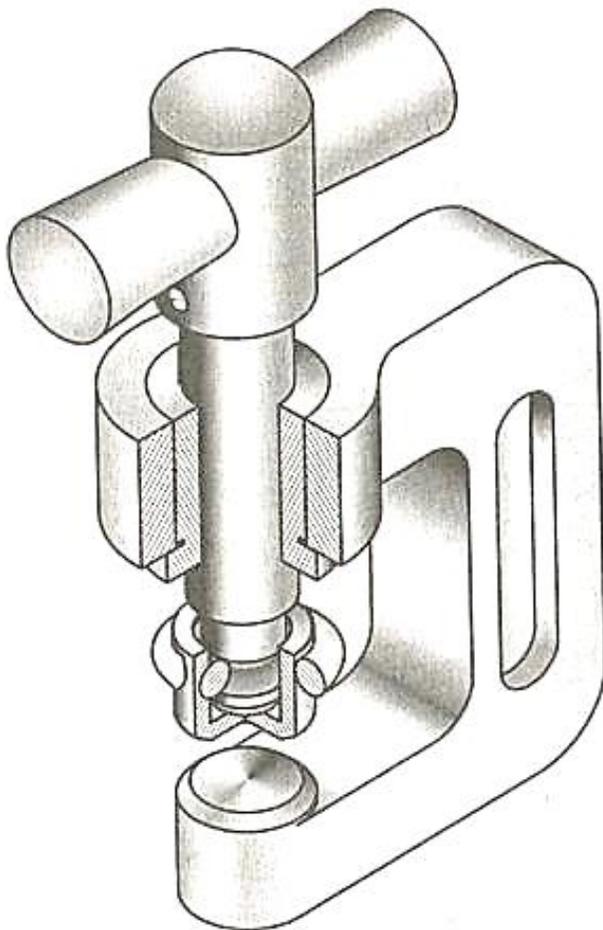
#### 14. Блок подвесной



## 15. Струбцина

Инструмент для поддерживания деталей при обработке и соединении их.

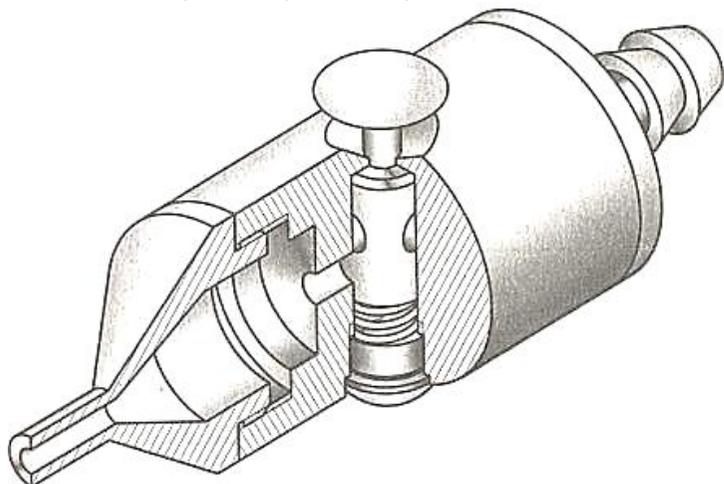
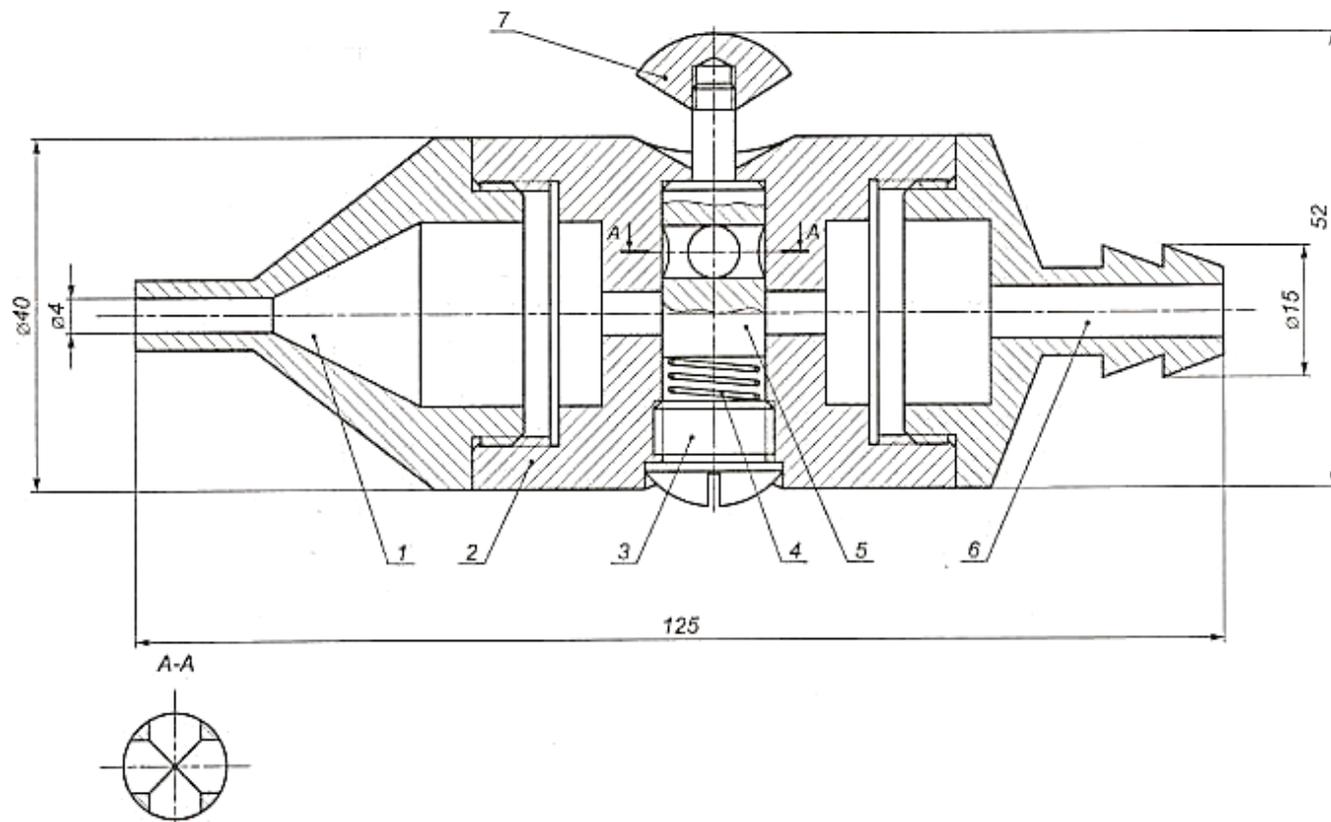
Представляет собой скобу (2), в отверстие которой запрессована втулка (6) с резьбой. Сквозь втулку проходит поджимной винт (5). На нижнюю часть винта для предохранения его на дается башмак (3), соединяемый с винтом проволокой (4). На верхнюю часть винта надевается рукоятка (1), соединяемая с ним штифтом (7).



## 16. Насадка воздуходувная

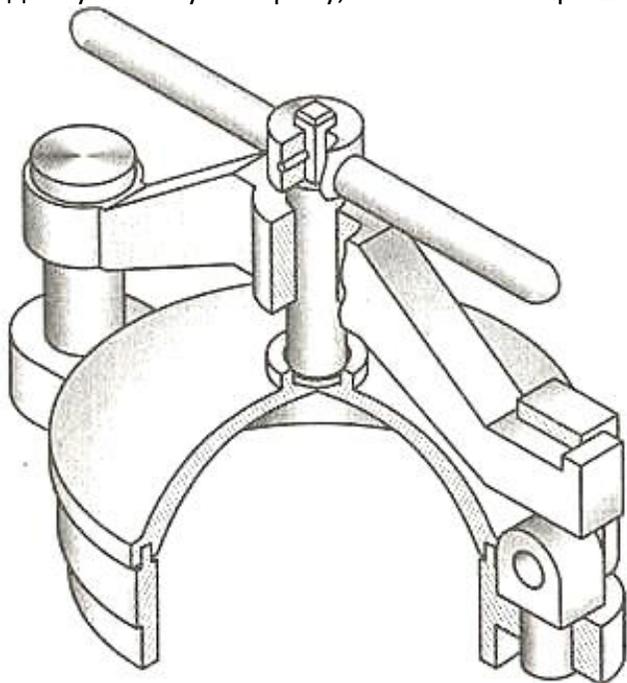
Насадка воздуходувная - приспособление для обдувки сжатым воздухом, промывки и очистки от посторонних частиц, масла, следов охлаждающей жидкости " антикоррозийных покрытий деталей, поступающих на сборку.

На корпус (2) с одной стороны навинчивается конус (1), с другой - наконечник (6), на который надевается шланг воздухопровода компрессорной установки. Подача сжатого воздуха через корпус регулируется клапаном (5), имеющим два пересекающихся сквозных отверстия. Чтобы открыть подачу сжатого воздуха, нужно нажать до предела кнопку (7). Тем самым отверстия в корпусе и клапане совместятся и откроют доступ воздуху. Пружина (4), опирающаяся на завинченную в корпус пробку (3), возвращает клапан в первоначальное положение и предохраняет сжатый воздух от случайной утечки.

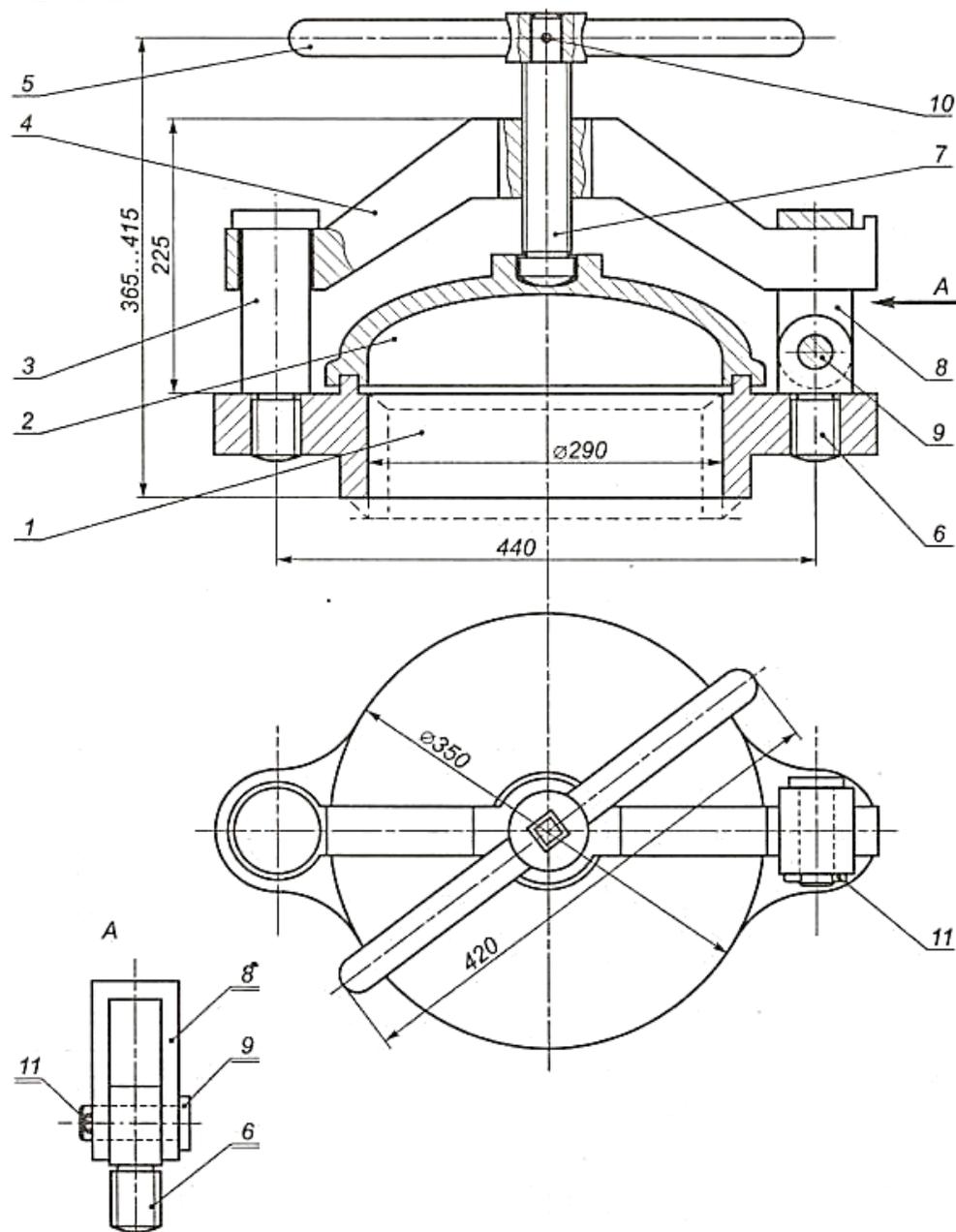


Приспособление для плотного перекрытия отверстия в баках и цистернах специального назначения.

К выходному отверстию бака или цистерны приваривается фланец (1). На концах фланца с одной стороны навинчена ось (3), с другой - ушко (6), скрепленное осью (9) с серьгой (8). На фланце имеется выступ, который входит в паз крышки (2), поджимаемой сверху натяжным винтом (7). Винт соединен со скобой (4) с помощью резьбы. При плотном и герметичном перекрытии отверстия поджимаем крышку винтом и тем самым оттягиваем кверху скобу, которая своими концами упирается в головку оси (3) и верхнюю часть серьги. Положение винта регулируется воротком (5), скрепленным с винтом при помощи штифта (10). Чтобы открыть отверстие, нужно сначала опустить скобу, откинуть вбок на оси серьгу, отодвинуть скобу в сторону, а затем снять крышку.



17.Люк



## 18. Стяжка

Винтовая стяжка (фаркопф) - приспособление для натяжки расчалок (концов) из стальных канатов.

На стяжку (2), имеющую правую и левую резьбу, навинчиваются проушины (1), к которым крепятся концы расчалок. С помощью ключа, который подходит к проточке, имеющейся на стяжке, или рычага, вставляемого в отверстие, вращают стяжку, сближая проушины и тем самым притягивая расчалки.

